



Das cds-Beschichtungssystem HB flex ist ein flexibilisiertes, pigmentiertes 2-Komponenten Reaktionsharz auf Epoxidharzbasis und findet Anwendung bei der Herstellung von glatten Beschichtungen auf Asphaltdeck- bzw. Asphalttragdeckschichten im Innen und Außenbereich.

Untergrundbeschaffenheit

gem. ZTV Asphalt-StB 07 hergestellte Asphaltbetondeckschicht mit einem Hohlraumgehalt am Bohrkern von min. < 3 Volumen% und glatt abgewalzter Oberfläche, durch Stahlkugel-strahlen vorbereiten, um vorhandene Verschmutzungen und bituminöse Feinschichten zu entfernen. Danach die Fläche mit einem leistungsstarken Industriesauger gründlich absaugen. Neue Asphaltbeläge sollten wegen evtl. vorhandener Fluxöle mind. 4 Wochen unter Verkehr und freier Bewitterung gelegen haben.

Untergrund- und Umgebungstemperatur

mind. 15 °C, max. 35 °C

Aushärtezeit bei 20°C

begehbar nach 18 Std. (cds-Grundierung flex mit Härter FH)
18 Std. (cds-Beschichtung HB-flex)

Materialverbrauch

Grundierung:

ca. 0,35 kg/m²

cds-Grundierung flex:

ca. 0,5 kg/m²

Abstreuung mit Quarzsand 0,3 – 0,8 mm:

ca. 2,0 kg/m²

Verlaufsmörtel bestehend aus:

ca. 1,0 kg/m²

cds-Beschichtung HB-flex:

Füllstoff (Quarzsand 0,1-0,3 mm):

Verarbeitung

Anmischen und Aufbringen der Grundierung flex mit dem Gummischieber und nachrollen.

Abstreuen der frischen Grundierung mit Quarzsand 0,3-0,8 mm bzw. 0,2-0,6 mm
Materialverbrauch: 300-500 g/m² (nicht im Überschuss!)

Am nächsten Tag wird mit der Dreieckszahnleiste ein Verlaufsmörtel bestehend aus

1,0 GT cds-Beschichtung HB flex und 0,5 GT feuergetrockneter Quarzsand 0,1-0,3 mm aufgebracht.

Farbton

ca. RAL 7023, 7030, 7032, 7035, 7037, 7038, weitere Farben auf Anfrage
Geringe Farbtonveränderungen sind bei UV- und Witterungseinflüssen möglich.
Die Funktionsfähigkeit der Beschichtung wird dadurch nicht beeinträchtigt.

Lieferform

25 kg Gebinde (cds-Grundierung flex)

10 kg + 30 kg Gebinde (cds-Beschichtung HB-flex)

Lagerfähigkeit

1 Jahr, trocken und bei + 15 °C bis + 20 °C

Vorteile

- physiologisch unbedenklich
chemikalienbeständig gegen herkömmliche Reinigungsmittel, verdünnte Säuren und Laugen, Motoröl, Diesel sowie kurzzeitig gegen Ottokraftstoff.

Musterleistungstext

1. Untergrundvorbereitung:

Asphaltbetondeck- bzw. Asphaltbetontragdeckschicht durch Stahlkugelstrahlen vorbereiten, um vorhandene Verschmutzungen und bituminöse Feinschichten zu entfernen. Danach die Fläche mit einem leistungsstarken Industriesauger gründlich absaugen. Das abgetragene Material wird Eigentum des AN und ist umweltgerecht nach den Bestimmungen des Gesetzgebers zu entsorgen. Die örtlich geltenden Emissionsschutzbestimmungen sind zu beachten. Hinweis: Die Abreißfestigkeit muss $> 1,0 \text{ N/mm}^2$ betragen.

2. Grundierung:

Vorbereiteten Untergrund mit einem flexibilisierten, transparenten, füllstoff- und lösemittelfreien, 2-komponentigen Epoxidharzbindemittel grundieren. Die frische Grundierung wird mit ca. $0,5 \text{ kg/m}^2$ feuergetrocknetem Quarzsand der Körnung 0,3-0,8 mm abgestreut. (nicht im Überschuss!)

Material: cds-Grundierung flex

Verbrauch: ca. $0,35 \text{ kg/m}^2$ Grundierung flex ca. $0,5 \text{ kg/m}^2$ Quarzsand 0,3-0,8 mm

3. Verlaufmörtel:

Am nächsten Tag wird mit der Dreieckszahnleiste ein Verlaufmörtel bestehend aus 1,0 GT cds-Beschichtung HB flex und 0,5 GT feuergetrockneter Quarzsand 0,1-0,3 mm aufgebracht.

Die Beschichtung muss folgende Anforderungen erfüllen:

Beständigkeit gegen Frost und Tausalz

Chemikalienbeständigkeit der Prüfgruppen 3:

Heizöl EL (nach DIN 51 603-1) Dieselkraftstoff (nach DIN EN 590) ungebrauchte Motoren- und Getriebeöle Gemische aus gesättigten und aromatischen Kohlenwasserstoffen mit einem Aromatengehalt von ≤ 20 Gew.-% und einem Flammpunkt $> 55^\circ \text{C}$ kurzzeitig gegen Ottokraftstoff

Nonylphenolfrei

Druckfestigkeit: $> 50 \text{ N/mm}^2$ DIN EN 196/1

Biegezugfestigkeit: $> 35 \text{ N/mm}^2$ DIN EN 196/1

Shore Härte D: 75 DIN 53 505

Abrieb nach Taber 0,073 g(CS 10 / 1.000 / 1.000)

Material: Verlaufmörtel bestehend aus

Verbrauch: ca. $2,0 \text{ kg/m}^2$ cds-Beschichtung HB-flex

ca. $1,0 \text{ kg/m}^2$ feuergetrockneter Quarzsand der Körnung 0,1-0,3 mm

Standardfarbtöne:

ca. RAL 7023, 7030, 7032, 7035, 7037, 7038

Diese Informationen dienen dem Überblick. Maßgebliche technische Informationen entnehmen Sie den Technischen Merkblättern 3383 (cds-Grundierung flex), 4500 (cds-Beschichtung HB flex) und den Sicherheitsdatenblättern in der aktuellen Fassung.