



Das cds-Beschichtungssystem HB flex SF für Gussasphaltbeläge ist ein flexibilisiertes, pigmentiertes 2-Komponenten Reaktionsharz auf Epoxidharzbasis zum Beschichten von Gussasphalt im Innenbereich. Dabei können Beschichtungen mit glatter oder rutschfester Oberfläche gefertigt werden. Beschichtungsstärke ca. 2mm für mechanisch hoch beanspruchte Flächen.

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss ausreichend tragfähig (Druckfestigkeit mind. 25 N/mm²) und verdrückungsfrei sein. Die Oberfläche muss trocken, eben, feingriffig, fest sowie fett- und ölfrei und frei von losen und absandenden Teilen sein. Die Abreißfestigkeit darf 1,0 N/mm² nicht unterschreiten. Nicht ausreichend tragfähige Schichten oder Verschmutzungen müssen mechanisch z.B. durch Strahlen oder Fräsen entfernt werden. Es müssen mind. 75% des Zuschlagkorns freiliegen.

Untergrund- und Umgebungstemperatur

mind. 15 °C, max. 30 °C

Aushärtezeit bei 20°C

begehrbar nach 18 – 24 Std. (**cds-Grundierung flex**)
 18 Std. (**cds-Beschichtung HB-flex**)

Materialverbrauch

Grundierung:
cds-Grundierung flex: ca. 0,35 kg/m²
 Abstreuerung mit Quarzsand 0,3 – 0,8 mm: ca. 0,5 kg/m²
 Verlaufmörtel bestehend aus:
cds-Beschichtung HB-flex: ca. 1,6 kg/m²
 Füllstoff (Quarzsand 0,1-0,3 mm): ca. 0,8 kg/m²

Verarbeitung

Anmischen und Aufbringen der Grundierung flex mit dem Gummischieber und nachrollen. Abstreuen der frischen Grundierung mit Quarzsand 0,3-0,8 mm bzw. 0,2-0,6 mm
 Materialverbrauch: 300-500 g/m² (nicht im Überschuss!)
 Am nächsten Tag wird mit der Dreieckszahnleiste ein Verlaufmörtel bestehend aus 1,0 GT cds-Beschichtung HB flex und 0,5 GT feuergetrockneter Quarzsand 0,1-0,3 mm aufgebracht.

Farbton

ca. RAL 7023, 7030, 7032, 7035, 7037, 7038, weitere Farben auf Anfrage
 Geringe Farbtonveränderungen sind bei UV- und Witterungseinflüssen möglich.
 Die Funktionsfähigkeit der Beschichtung wird dadurch nicht beeinträchtigt.

Lieferform

25 kg Gebinde (**cds-Grundierung flex**)
 10 kg + 30 kg Gebinde (**cds-Beschichtung HB-flex**)

Lagerfähigkeit

1 Jahr, trocken und bei + 15 °C bis + 20 °C

Vorteile

- physiologisch unbedenklich
 chemikalienbeständig gegen herkömmliche Reinigungsmittel, verdünnte Säuren und Laugen, Motoröl, Diesel sowie kurzzeitig gegen Ottokraftstoff.

Musterleistungstext

1. Untergrundvorbereitung:

Asphaltbetondeck- bzw. Asphaltbetontragdeckschicht durch Stahlkugelstrahlen vorbereiten, um vorhandene Verschmutzungen und bituminöse Feinschichten zu entfernen. Danach die Fläche mit einem leistungsstarken Industriesauger gründlich absaugen. Das abgetragene Material wird Eigentum des AN und ist umweltgerecht nach den Bestimmungen des Gesetzgebers zu entsorgen. Die örtlich geltenden Emissionsschutzbestimmungen sind zu beachten.

Hinweis: Die Abreißfestigkeit muss $> 1,0 \text{ N/mm}^2$ betragen.

2. Grundierung:

Vorbereiteten Untergrund mit einem flexibilisierten, transparenten, füllstoff- und lösemittelfreien, 2-komponentigen Epoxidharzbindemittel grundieren. Die frische Grundierung wird mit ca. $0,5 \text{ kg/m}^2$ feuergetrocknetem Quarzsand der Körnung 0,3-0,8 mm abgestreut. (nicht im Überschuss!)

Material: cds-Grundierung flex

Verbrauch: ca. $0,35 \text{ kg/m}^2$ Grundierung flex ca. $0,5 \text{ kg/m}^2$ Quarzsand 0,3-0,8 mm

3. Verlaufmörtel:

Am nächsten Tag wird mit einer 6 mm Dreieckszahnleiste ein Verlaufmörtel, bestehend aus 1,0 GT cds-Beschichtung HB flex und 0,5 GT feuergetrockneter Quarzsand 0,1-0,3 mm aufgebracht.

Die Beschichtung muss folgende Anforderungen erfüllen:

Beständigkeit gegen Frost und Tausalz

Chemikalienbeständigkeit der Prüfgruppen 3:

Heizöl EL (nach DIN 51 603-1) Dieseldieselkraftstoff (nach DIN EN 590) ungebrauchte Motoren- und Getriebeöle

Gemische aus gesättigten und aromatischen Kohlenwasserstoffen mit einem Aromatengehalt von $\leq 20 \text{ Gew.-%}$ und einem

Flammpunkt $> 55^\circ \text{C}$ kurzzeitig gegen Ottokraftstoff

Nonylphenolfrei

Druckfestigkeit: $> 50 \text{ N/mm}^2$ DIN EN 196/1

Biegezugfestigkeit: $> 35 \text{ N/mm}^2$ DIN EN 196/1

Shore Härte D: 75 DIN 53 505

Abrieb nach Taber $0,073 \text{ g}(\text{CS } 10 / 1.000 / 1.000)$

Material: Verlaufmörtel bestehend aus

Verbrauch: ca. $1,60 \text{ kg/m}^2$ cds-Beschichtung HB-flex

ca. $0,80 \text{ kg/m}^2$ feuergetrockneter Quarzsand der Körnung 0,1-0,3 mm

Standardfarbtöne:

ca. RAL 7023,7030,7032,7035,7037,7038

Diese Informationen dienen dem Überblick. Maßgebliche technische Informationen entnehmen Sie den Technischen Merkblättern 3383 (cds-Grundierung flex) und 4500 (cds-Beschichtung HB-flex) und den Sicherheitsdatenblättern in der aktuellen Fassung.