



**cds-Haftvermittler** ist ein thixotropiertes 2-Komponenten-Reaktionsharz auf Epoxidharzbasis und wird vorwiegend als Haftbrücke zwischen Beton und cds-Mörteln eingesetzt.

**cds-Haftvermittler** ist die optimale Lösung zum nachträglichen Verkleben von Bordsteinen auf Asphalt- oder Betonuntergründen, zur Herstellung von Fahrbahninseln / Kreiseln.

#### Untergrundbeschaffenheit

Die Untergründe müssen öl- und fettfrei sowie frei von losen Teilen oder sonstigen Verschmutzungen sein. Haftungsmindernde Verunreinigungen müssen durch geeignete Verfahren entfernt werden. Auf leicht feuchten Untergründen kann der **cds-Haftvermittler** aufgebracht werden, stehendes Wasser ist zu entfernen.

#### Untergrund- und Umgebungstemperatur

mind. 5 °C, max. 30 °C

#### Aushärtezeit bei 20°C

befahrbar nach 5 - 12 Stunden, je nach verwendetem Härter

#### Materialverbrauch

##### **cds-Haftvermittler**

Verbrauch:	1. Bordsteinfläche	ca. 0,8 – 1,5 kg/m <sup>2</sup>
Verbrauch:	2. Fläche Untergrund	ca. 1,5 – 2,0 kg/m <sup>2</sup>
	zzgl. <b>cds-Spezialfüllstoff 1315</b>	ca. 0,5 – 1,0 kg/m <sup>2</sup>

#### Verarbeitung

Den Untergrund zunächst entsprechend vorbereiten.

Anmischen des **cds-Haftvermittlers** gemäß Technischen Merkblatt.

Anschließend das gemischte Material mit einem Pinsel, Rotanyrolle oder Quaste auf die Klebefläche des Bordsteines aufbringen.

Anschließend in den gemischten **cds-Haftvermittler cds-Spezialfüllstoff 1315** im MV 1:0,3 bis 1:1 hinzugeben, mischen und auf den Asphalt- oder Betonuntergrund mit einer Zahnralke 2 – 3 mm Größe aufbringen..

Betonbordsteine in den noch frischen **cds-Haftvermittler** (nass in nass) setzen.

#### Farbton

beige-braun

#### Lieferform

1 kg Beutel, 2 kg, 4 kg, 10 kg Gebinde

#### Lagerfähigkeit

1 Jahr, trocken und bei + 15 °C bis + 20 °C

#### Vorteile

- Kraftschlüssiger und dauerhafter Verbund,
- geringe Kosten durch Kleben der Bordsteine

## Musterleistungstext

### 1. Untergrundvorbereitung

Untergrund gründlich reinigen, stehendes Wasser entfernen. Der Untergrund muss ölfrei sowie frei von losen Teilen oder sonstigen Verschmutzungen sein. Haftungsmindernde Verunreinigungen sind durch geeignete Verfahren zu entfernen. Im Einheitspreis ist die Entsorgung als unbelasteter Bauschutt enthalten. Die Oberfläche muss tragfähig sein und eine Haftzugfestigkeit von mind. 1 N/mm<sup>2</sup> auf Asphalt, 1,5 – 2,0 N/mm<sup>2</sup> auf Beton aufweisen.

### 2. Verklebung

**cds-Haftvermittler** gemäß technischem Merkblatt mischen.

#### 1. Arbeitsgang

Das gemischte Material mit einem Pinsel, Rotanylrolle oder Quaste auf die Klebefläche des Betonbordsteines aufbringen.

#### 2. Arbeitsgang

In den gemischten **cds-Haftvermittler cds-Spezialfüllstoff 1315** im MV 1:0,3 – 1:1 hinzugeben, mischen und auf

die Asphalt- oder Betonfläche mit einer Zahnralle 2 – 3 mm aufbringen.

#### 3. Arbeitsgang

Betonbordsteine in den noch frischen Klebespachtel (nass in nass) setzen.

Material: **cds-Haftvermittler**

Verbrauch: 1. AG Bordsteinfläche ca. 0,8 - 1,5 kg/m<sup>2</sup>

2. AG Fläche Untergrund ca. 1,5 - 2,0 kg/m<sup>2</sup>

gefüllt mit **cds-Spezialfüllstoff 1315** ca. 0,5 - 1,0 kg/m<sup>2</sup>

Farbton: beige-braun

Diese Informationen dienen dem Überblick. Maßgebliche technische Informationen entnehmen Sie den Technischen Merkblättern 9900 (cds-Haftvermittler) und den Sicherheitsdatenblättern in der aktuellen Fassung.