



Im AS-Beschichtungssystem wird die **cds-Beschichtung HB-AS**, ein pigmentiertes elektrostatisch ableitfähiges 2-Komponenten-Epoxidharz, als glatte Deckschicht eingesetzt.

Es findet Anwendung im Innenbereich auf Betonböden und zementgebundenen Estrichen, beispielsweise in Räumen mit elektrischen Anlagen sowie in explosions- und feuergefährdeten Räumen, Lackierereien, Labors, Sprengstofflagern und in speziellen Bereichen innerhalb von Produktionsstätten.

Untergrundbeschaffenheit

Der Betonuntergrund muss trocken, öl- und fettfrei sowie frei von losen Teilen oder sonstigen Verschmutzungen sein. Haftungsmindernde Verunreinigungen müssen vor dem Beschichten durch geeignete Verfahren entfernt werden. Betonuntergründe müssen tragfähig sein und nach der Vorbereitung eine Haftzugfestigkeit von mindestens 1,5 MPa aufweisen.

Untergrund- und Umgebungstemperatur

mind. 10 °C, max. 30 °C

Aushärtezeit bei 20°C

begehrbar nach ca. 15 Std. (**cds-Grundierung MB**)
 ca. 24 Std. (**cds-Leitlack WE**)
 ca. 16 - 18 Std. (**cds-Beschichtung HB-AS**)

Materialverbrauch

Grundierung:	cds-Grundierung MB:	ca. 0,25 – 0,35 kg/m ²
Leitschicht:	cds-Leitlack WE:	ca. 0,13 – 0,17 kg/m ²
Deckschicht:	cds-Beschichtung HB-AS:	ca. 1,5 kg/m ²
Hilfsstoffe: Kupferleitband, Erdungselemente		

Verarbeitung

cds-Grundierung MB anmischen und aufrollen. Bei Bedarf kann zusätzlich eine Kratzspachtelung als Rautiefenausgleich aufgebracht werden (**cds-Grundierung MB** und **cds-Spezialfüllstoff 1315** im MV 1:1). Auf die ausgehärtete Grundierung anschließend Kupferleitbänder und Erdungselemente aufkleben bzw. anbringen. Darauf die Leitschicht, bestehend aus **cds-Leitlack WE**, aufrollen. Abschließend die Fläche mit **cds-Beschichtung HB-AS** beschichten, ca. 10 - 15 Minuten nach dem Aufbringen im Kreuzgang mit einer Stachelwalze bearbeiten.

Farbton

ca. RAL: 7030, 7032, 7035, 7037, 7038, weitere Farben auf Anfrage (**cds-Beschichtung HB-AS**)

Lieferform

10 kg, 25 kg und 305 kg Gebinde (**cds-Grundierung MB**)
 10 und 20 kg Gebinde (**cds-Leitlack WE**)
 30 kg Gebinde (**cds-Beschichtung HB-AS**)

Lagerfähigkeit

1 Jahr, trocken und bei + 15 °C bis + 20 °C

Vorteile

- Ableitfähigkeit nach DIN EN 1081 bzw. DIN EN 61340-4-1 $R_E < 10^6 \Omega$
- physiologisch unbedenklich
- chemikalienbeständig nach Prüfliste
- sehr geringer Verschleiß



Musterleistungstext

1. Untergrundvorbereitung

Betonflächen durch z.B. Stahlkugelstrahlen zur Aufnahme einer Epoxidharzbeschichtung vorbereiten. Abtraggut aufnehmen, Flächen absaugen. Der Betonuntergrund muss vor dem Grundieren trocken, öl- und fettfrei sowie frei von losen Teilen oder sonstigen Verschmutzungen sein. Haftungsmindernde Verunreinigungen müssen durch geeignete Verfahren entfernt werden. Im Einheitspreis ist die Entsorgung als unbelasteter Bauschutt enthalten. Der Untergrund muss tragfähig sein und eine Oberflächenzugfestigkeit von mind. 1,5 MPa aufweisen.

2. Grundierung

Auf vorbereitete Fläche ein füllstofffreies, niedrigviskoses 2-Komponenten-Epoxidharz mittels Rolle aufbringen, anschließend Kupferleitband aufkleben und Erdungselemente anbringen.

Material: cds-Grundierung MB

Verbrauch: 0,25 - 0,35 kg/m², Erdungselemente und Kupferleitband

Bedarfsposition Rautiefenausgleich

Kratzspachtelung aufbringen, hergestellt im MV 1:1 aus einem füllstofffreien, niedrigviskosen 2-Komponenten-Epoxidharz und feuergetrocknetem Quarzsand der Körnung 0 - 0,3 mm in spezieller Sieblinie.

Material: cds-Grundierung MB und cds-Spezialfüllstoff 1315

Verbrauch: ca. 0,8 kg/m² Bindemittel, ca. 0,8 kg/m² Füllstoff je mm Schichtdicke

Hinweis: Ist ein Rautiefenausgleich vorgesehen, ist das Kupferleitband bzw. sind die Erdungselemente auf die Kratzspachtelung aufzubringen.

3. Leitschicht

Auf die Flächen wird ein elektrisch leitfähiges, wasseremulgiertes 2-Komponenten-Epoxidharz mittels Rolle aufgebracht.

Material: cds-Leitlack WE

Verbrauch: ca. 0,13 – 0,17 kg/m²

Farbton: schwarz

4. Überprüfung

Messung der Ableitfähigkeit einschließlich Messprotokoll. Die Ableitfähigkeit muss < 50 kΩ betragen.

5. Deckschicht

Herstellen aus einem pigmentierten, elektrisch leitfähigen 2-Komponenten-Epoxidharz. Der Erdeableitwiderstand liegt bei $R_E < 10^6 \Omega$ (gemäß DIN EN 1081 bzw. DIN EN 61340-4-1).

Material: cds-Beschichtung HB-AS

Verbrauch: ca. 1,5 kg/m²

Farbton: ca. RAL: 7030, 7032, 7035, 7037 oder 7038

6. Überprüfung

Messung der Ableitfähigkeit durch Fachfirma einschließlich Messprotokoll.

Diese Informationen dienen dem Überblick. Maßgebliche technische Informationen entnehmen Sie den Technischen Merkblättern 3349 (cnds-Grundierung MB), 2910 (cnds-Leitlack WE), 4675 (cnds-Beschichtung HB-AS) und den Sicherheitsdatenblättern in der aktuellen Fassung.